

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0025-07

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0025 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:

Suk + Müller GmbH
Frauenländerstr. 59
D – 71394 Kernen-Stetten

Herstellerwerk(e):

(Produktionsstätte des Herstellers)

Suk + Müller GmbH
Frauenländerstr. 59
D – 71394 Kernen-Stetten

Norm:

EN 1090-2:2018+A1:2024

Ausführungsklasse:

bis EXC3

Schweißprozesse:

111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode
138 - MAG mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
141 - WIG mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz
783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen

Grundwerkstoffe:

Baustähle <= S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

Verantwortliche**Schweißaufsichtsperson:**

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Paul Sittner, 26.06.1964, SFI

Vertreter:

(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Stefan Kehrwald, 30.12.1974, SFM
Pascal Müller, 08.02.1992, IWS

Bestätigung:

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn:

(Tag der Erstaussstellung)

06.06.2013

Nächste Überwachung:

06.06.2029

Gültigkeitsdauer:

Dieses Zertifikat bleibt bis 06.12.2029 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen:

Schweißarbeiten in Ausführungsklasse EXC3 dürfen nur im Geltungsbereich der durchgeführten Qualifizierungen nach EN ISO 15614-1 oder EN ISO 15613 ausgeführt werden.

Ort/Datum:

Essen, den 06.07.2026

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus

Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

